

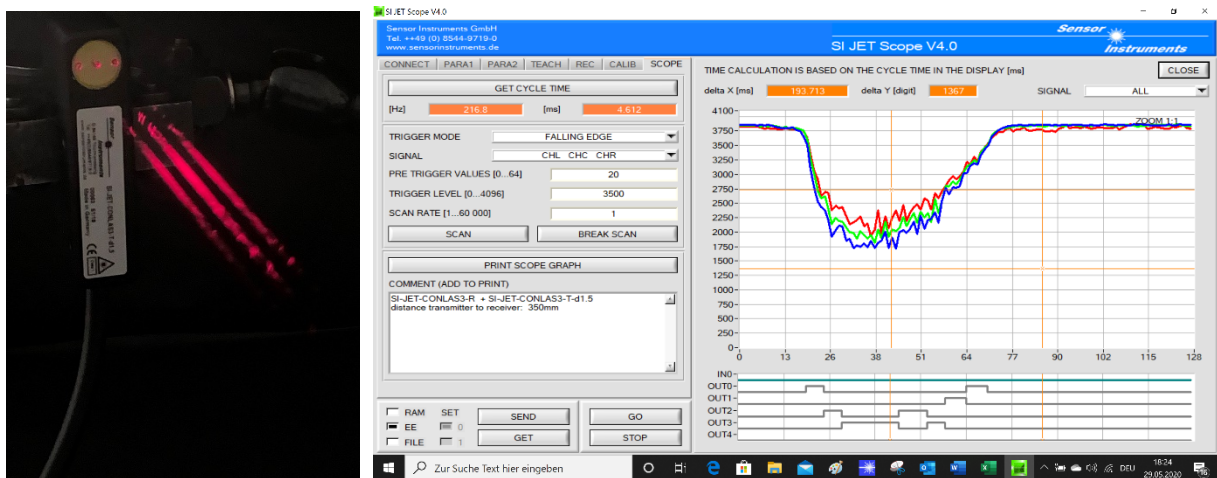
## Comunicado de prensa de Sensor Instruments

Abril de 2021

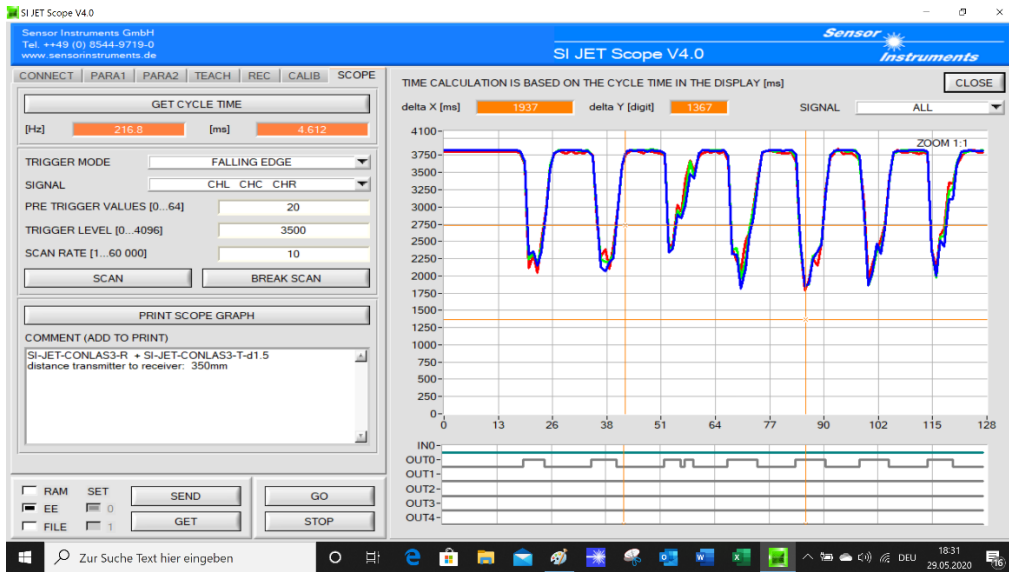
### ¡Control de chorro pulverizado en línea dentro y fuera de zonas potencialmente explosivas!

**07.04.2021. Sensor Instruments GmbH:** A menudo, para el revestimiento de superficies se utilizan métodos de pulverización. En el mejor de los casos, el objeto en cuestión debería revestirse de la forma más homogénea posible. Sin embargo, las burbujas de aire que hay en el producto pulverizado, la cobertura parcial del orificio de salida de la boquilla o una caída de presión brusca en el sistema de pulverización pueden provocar problemas de homogeneidad en el patrón de pulverización y, con ello, un revestimiento irregular de la pieza. Ahora, las desviaciones con respecto al proceso de pulverización ideal se pueden detectar a tiempo mediante un control continuo del chorro pulverizado. Los sistemas de control de chorro pulverizado de las series SI-JET y SPECTRO de Sensor Instruments GmbH proporcionan información sobre la cantidad de pulverización, las interrupciones temporales y la simetría del chorro pulverizado.

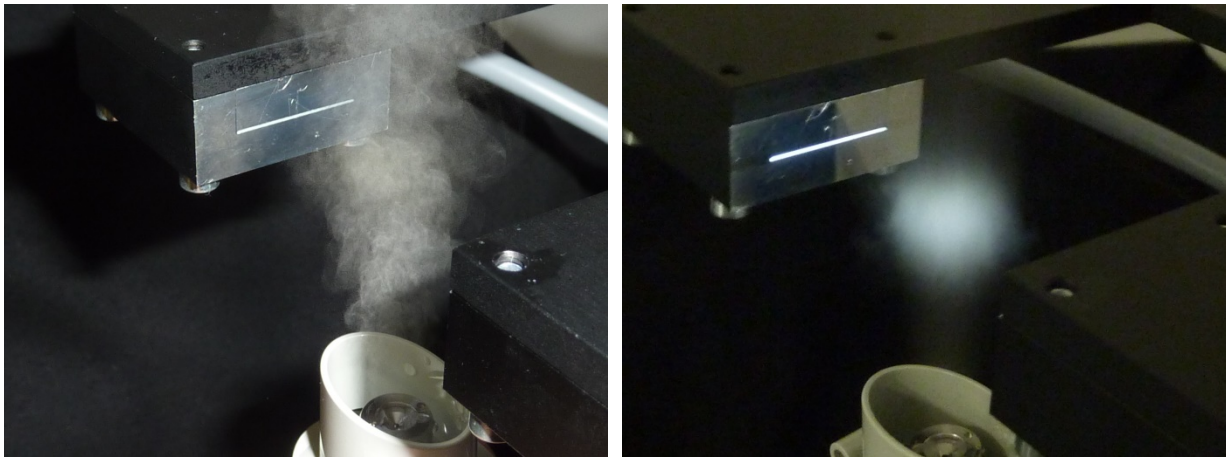
Para realizar las tareas correspondientes, existen sistemas de 3 chorros (SI-JET-CONLAS3 y SI-JET3), de 2 chorros (SPECTRO-2) y de 1 chorro (SPECTRO-1), así como cortinas de luz continua (L-LAS-TB-...-SC). Una alta frecuencia de barrido (hasta un valor típico de 200 kHz) permite controlar procesos de pulverización pulsados incluso para medir pequeñas gotas de pulverización individuales. Para aplicaciones en zonas potencialmente explosivas, se pueden utilizar distintos sistemas de fibra óptica (sistemas de 1, 2 y 3 chorros). Con una fibra óptica adecuada, se puede modificar la distancia de los canales entre sí. Además, la apertura (orificio de salida de luz) se puede seleccionar en función de la tarea de control. En la gama de productos también se encuentran complementos ópticos, accesorios de aire de soplado incluidos.



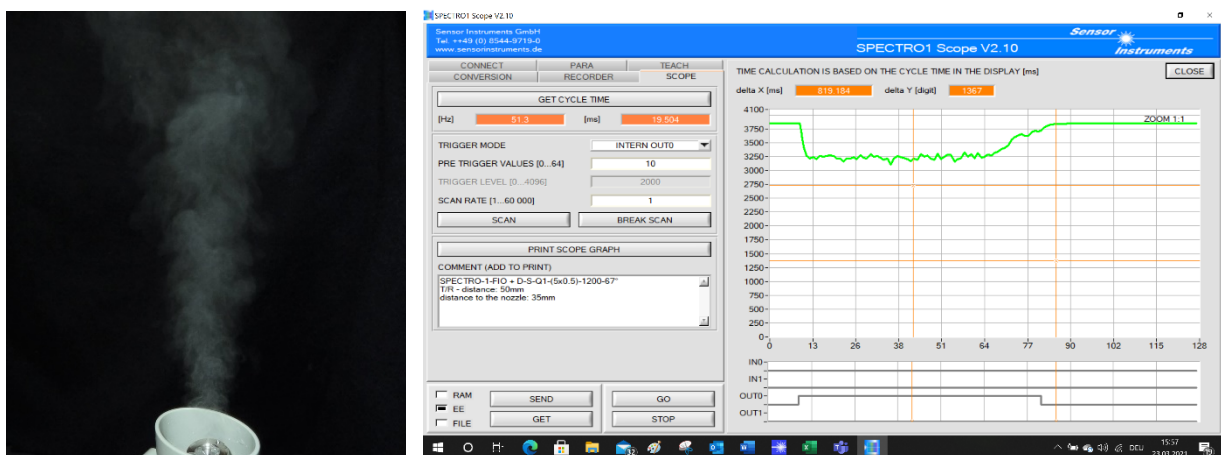
Sistema de chorro pulverizado láser de tres chorros SI-JET-CONLAS3 para calcular el espesor y la simetría de pulverización.



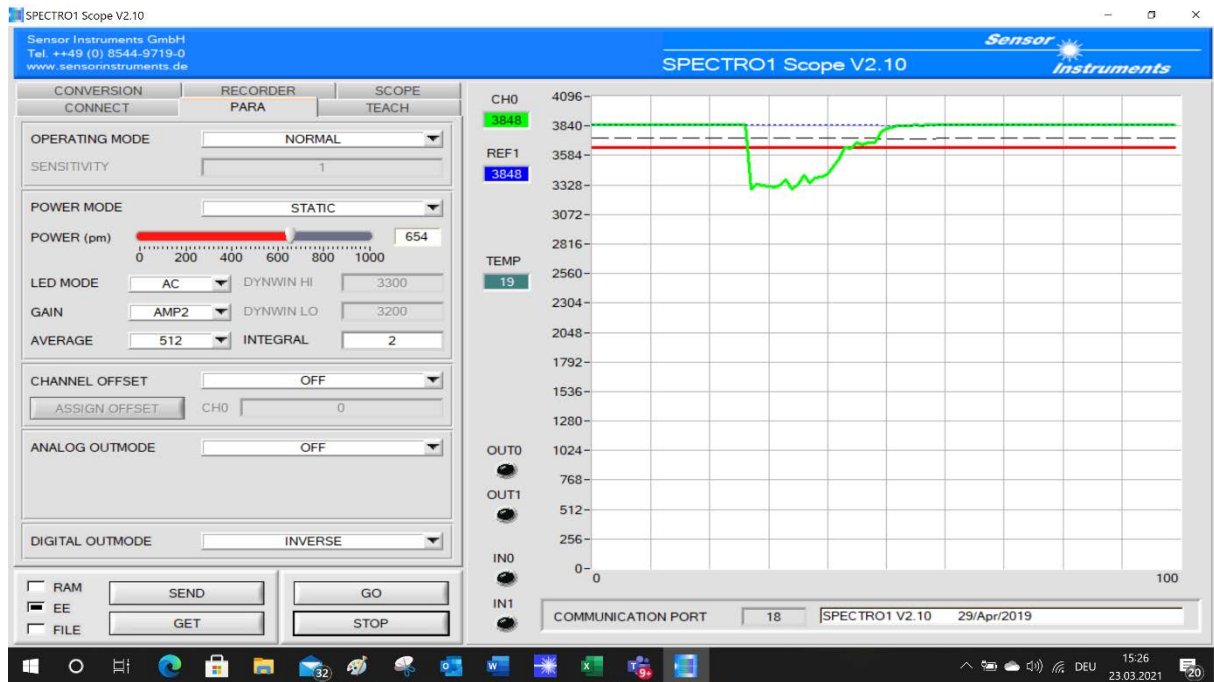
Proceso de pulverización pulsado (ráfaga de 7 pulsos).



Control de chorro pulverizado de un inhalador en zonas potencialmente explosivas mediante un convertidor de sección transversal de fibra óptica.



Curva de señal típica durante un proceso de pulverización.



Parametrización de sensores con el software SPECTRO1 Scope V2.10 de Windows®.

### Contacto:

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 11  
 D-94169 Thurmansbang  
 Teléfono +49 8544 9719-0  
 Fax +49 8544 9719-13  
 info@sensorinstruments.de